



NORMAS SAE / ASTM		COMPOSIÇÃO QUÍMICA NOMINAL												APLICAÇÕES
SAE	ASTM	Al	Si	Sn	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Ti	Outros cada	Outros Total	
382	CQ51A	Rest.	0,10	–	0,15	4,0 5,2	0,20 0,50	0,15 0,55	–	–	0,15 0,35	0,05	0,10	Usos típicos em carcaças p/ volantes de motores, de eixos trazeiros, rodas p/ônibus e aviões e conexões e carcaças de motores.
326	SC64D	Rest.	5,5 6,5	–	0,60	3,0 4,0	0,10	0,10	0,10	0,10	0,08 0,20	–	0,20	Usos típicos, cabeçotes p/ motores de automóveis, chassi p/ máquinas de escrever, acessórios p/ pianos e vários outros.
322	SC51A	Rest.	4,5 5,5	–	0,50	1,0 1,5	0,50	0,40 0,60	0,25	0,10	0,25	0,05	0,15	Usos típicos em corpo de bombas de combustível, pistões p/ compressores de ar, caixas de ventiladores e turbos compressores, camisas, carcaças de motores aeronáuticos, tampas p/ compressores aeronáuticos, etc.
323	SG70A	Rest.	6,5 7,5	–	0,60	0,25	0,35	0,20 0,40	–	0,35	0,25	0,05		Usos típicos em peças para bombas e conexões de motores aeronáuticos, caixas de transmissão p/ automóveis, blocos de cilindros refrigerados à água. Especialmente onde exigem melhores propriedades mecânicas quais são conseguidas com tratamento térmico.
309	SG100A	Rest.	8,5 9,5	–	0,50	0,10	0,40 0,60	0,40 0,60	0,10	0,10	0,15	–	0,15	Usos típicos em miscelâneas de peças em geral com paredes finas.
306	SC84A	Rest.	7,5 9,5	–	0,60	3,0 4,0	0,30	0,05	0,10	0,10	0,05	0,05	0,15	Usos típicos em peças com finalidades várias e não especialmente de paredes finas.
305	S12A	Rest.	11,0 13,5	0,05	0,60	0,10	0,40	0,05	0,05	0,10	0,10	–	0,15	Aplicadas onde são requeridas altíssima resistência à corrosão e excelentes características de fundição, por exemplo, fluibilidade. Usos típicos em peças com finalidades várias, intrincadas e de paredes finas.